**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ**



**ПО ПОДБОРУ СИСТЕМ ВИНТОВЫХ НАСОСОВ**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **КОМПАНИЯ:** |  |  | | | | |
| **АДРЕС:** |  | **ТЕЛ:** |  | | **ФАКС:** |  |
| **МЕСТОРОЖДЕНИЕ:** |  | **ПЛАСТ:** | |  | | |
| **СКВАЖИНА №:** |  |  | | | | |
| **СПОСОБ ЭКСПЛУАТАЦИИ:** |  | | | | | |

**ДАННЫЕ ПО СКВАЖИНЕ**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ТИП СКВАЖИНЫ\*:** |  ВЕРТИКАЛЬНАЯ | | | |  НАКЛОННО-  НАПРАВЛЕННАЯ | | |  ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ | |
| **ГЛУБИНА СКВАЖИНЫ:** | ОБЩАЯ |  | | М | | ВЕРТИКАЛЬНАЯ |  | | М |
| **ИНТЕРВАЛ ПЕРФОРАЦИИ**: ОТ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ДО \_\_\_\_\_\_\_\_\_ М | | | | | **НЕОБСАЖЕННЫЙ ИНТЕРВАЛ:** ОТ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ М | | | | |
| **СРЕДНЯЯ ТЕМПЕРАТУРА ПО СТВОЛУ, С** | | |  | | **ХВОСТОВИК (**РАЗМЕР**):** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ММ (ОТ) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ М | | | | |
| **ДАВЛЕНИЕ В ЗАТРУБНОМ ПРОСТРАНСТВЕ:**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ АТМ** | | | | | **ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ КОЛОННА**:  ВНЕШНИЙ ДИА: **\_\_\_\_\_\_**ММ, ВНУТРЕННИЙ ДИА: **\_\_\_\_\_\_** ММ | | | | |
| **ДАВЛЕНИЕ НА УСТЬЕ:**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ АТМ** | | | | | **НКТ:**  ВНЕШНИЙ ДИА: **\_\_\_\_\_\_**ММ, ВНУТРЕННИЙ ДИА: **\_\_\_\_\_\_** ММ | | | | |

**ДАННЫЕ ПО ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ СКВАЖИНЫ**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ТЕХНОЛОГИЯ** |  | **ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:** |  |
| **ТИП ХИМРЕАГЕНТОВ** |  | **РЕАГЕНТ №:** |  |
| **ПЕРИОДИЧНОСТЬ ОБРАБОТКИ** |  | **ПРОБЛЕМЫ:** |  |

**ДАННЫЕ ПО ПЛАСТУ**

|  |  |
| --- | --- |
| **ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПО ЖИДКОСТИ, М3/СУТ** | **ГЛУБИНА СПУСКА ОБОРУДОВАНИЯ, М** |
| **ОБВОДНЕННОСТЬ, %:** | **ЗАБОЙНОЕ СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ, КГ/СМ2** |
| **ДИНАМИЧЕСКИЙ УРОВЕНЬ, М:** | **ЗАБОЙНОЕ ДИНАМИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ, КГ/СМ2** |
| **ПЛОТНОСТЬ НЕФТИ, КГ/М3:** | **КОЭФФИЦИЕНТ ПРОДУКТИВНОСТИ, М3/КГ/СМ2/СУТ** |
| **ПЛОТНОСТЬ ВОДЫ, КГ/М3:** | **ГАЗОВЫЙ ФАКТОР, М3/М3:** |
| **УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ГАЗА:** | **ЗАБОЙНАЯ ТЕМПЕРАТУРА, С:** |
| **УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ВОДЫ:** | **ДАВЛЕНИЕ НАСЫЩЕНИЯ, КГ/СМ2:** |
| **PH ЖИДКОСТИ:** | **ВЯЗКОСТЬ НЕФТИ, сПз, ПРИ С** |
| **КОНЦЕНТРАЦИЯ СУЛЬФИДА ЖЕЛЕЗА,%:** | **КВЧ, % ИЛИ МГ/Л:** |
| **КОНЦЕНТРАЦИЯ H2S %** | **КОНЦЕНТРАЦИЯ СО2, %:** |

**ТЕХТРЕБОВАНИЯ**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬМ3/СУТ:** | | | |  | | | | **ГЛУБИНА СПУСКА, М:** | |  |
| **ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ:** |  | | **В** | |  | **ГЦ** | |  | | |
| **ТРЕБУЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:**  ПЭД,  ГИДРОЗАЩИТА,  КАБЕЛЬ,  ТРАНСФОРМАТОР,  СЧП | | | | | | | | | | |
| **ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ВИНТОВОГО НАСОСА:** | | | | | | | | | | |
| **МОДЕЛЬ НАСОСА:** | |  | | | | | **ТИП ЭЛАСТОМЕРА:** | |  | |

**\* -** ПРИ НАЛИЧИИ НАКЛОННО-НАПРАВЛЕННОЙ ИЛИ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ СКВАЖИНЫ ПРИЛОЖИТЕ ИНКЛИНОГРАММУ

|  |
| --- |
| **СОСТАВЛЕНО: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ДАТА: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |